



## Metallbearbeitung

### Schneidöl

- geringer Verdampfungsverlust
- hohe Oxidationsstabilität
- sehr gute Hautverträglichkeit
- gute Verträglichkeit mit Dichtungen und Lacken

### EINSATZGEBIETE

VALONA MS 7009 HC ist für Maschinenoperationen wie Tiefbohren, Drehen, Innen- und Außengewindeschneiden, Schleifen, Sägen und Drehen von harten bis sehr harten Stählen (Lagerstähle), VA-Stählen, sprödharten Legierungen (Nimonic, Vaspalloy) und Titanlegierungen geeignet.

### FREIGABEN

JUNKER

### ANWENDUNGSVORTEILE

- verlängerte Werkzeugstandzeiten durch exzellente Verschleißschutz- und Hochdruckeigenschaften
- hervorragende Oberflächengüte
- sehr gutes Luftabscheidevermögen

### EIGENSCHAFTEN\*

Typische Kennwerte	Methode	Einheit	Wert
Aussehen	visuell		klar
Dichte bei 15 °C	ASTM D 1298	kg/m <sup>3</sup>	852
Viskosität bei 40 °C	ASTM D 445	mm <sup>2</sup> /s	10.3
Flammpunkt	ASTM D 92	°C	170
Pourpoint	ASTM D 97	°C	-45
Kupferkorrosion	ASTM D 130	Stufe	1b

\* Die oben genannten Kennwerte sind mit einer üblichen Toleranz in der Produktion erhalten und keine Spezifikation.